

RADNI LIST

Vrtuljak ćete izraditi u mjerilu M1:1. Vrijeme rada je 360 minuta. Ukoliko imate slobodnog vremena za rad, poboljšajte funkcionalnost ili dizajn uratka.

Želim Vam uspješan rad.

POZ.	NAZIV POZICIJE	RADNI POSTUPAK	PRIBOR I ALAT	UPUTE ZA RAD
1. 2.	Prouči tehničku dokumentaciju Pozicije vrtuljka koje se izrađuju od šperploče	Spajanje samoljepljivog papira i šperploče Izrezivanje pozicije i oblikovanje	Stroj pila, siguran za rad učenika. Turpije i brusni papir Aku-bušilica i svrdla promjera 7mm 6mm i 2mm	Pregledaj sadržaj koverta i utvrdi postojeći sadržaj. Samoljepljivi papir na kojem su ispisane pozicije pomoću pisača, spojite lijepljenjem sa šperploču. Prije spajanja ljepilo naljepnice oslabite lijepljenjem na majicu. Piljenjem izdvoji pozicije koje se izrađuju od šperploče i oblikuj brušenjem. Aku bušilicom i svrdlima izradi potrebne provrte na pozicijama..
3.	Spajanje podloge i osovine vrtuljka	Brušenje i prilagođavanje pozicija, spajanje pozicija podloge i osovine lijepljenjem	Turpije i brusni papir različitih gradacija, ljepilo za drvo i trokut za provjeru pravog kuta	Oblikovanje podloge vrtuljka od dobivenog mediapana turpijama i brusnim papirom. Postavljanje štašića-osovine u provrt te spajanje lijepljenjem pod pravim kutem. Postavljanje pozicije 2 i 3 i spajanje lijepljenjem. Postavljanje pozicija 4 bez lijepljenja.
4.	Spajanje pozicija vrtuljka broj 6,7, 8, 9	Oblikovanje pozicija, spajanje lijepljenjem.	Turpije i brusni papi, ljepilo za drvo, krep traka	Nakon oblikovanja spoji pozicije 7 i 8 pomoću ljepila. Na donjoj strani poveži pozicije sa pozicijom 6 (sa utorima pa bez utora). Na gornjoj strani postavi poziciju 9 - križni dio nosača, prilagodi ih utorima i spoji lijepljenjem.
5.	Spajanje pozicije 9, 10, 11, 12	Spoji lijepljenjem križni nosivi dio sa sjedalicama (četiri), vijke uvrsti u sjedalice, podlošku spoji lijepljenjem u sredinu križa.	Ljepilo, šilo, vijci.	Sjedalice spoji lijepljenjem tako da ih od ruba udaljiš 5mm. Šilom započni provrt, a zatim postavi vijke na predviđeno mjesto sjedalice.
6.	Gornji kotač za okretanje vrtuljka	Spajanje i oblikovanje gornjeg kotača vrtuljka	Kvačice, ljepilo, krep traka,	Spajanje pozicija 14 (dva komada) lijepljenjem. Sa donje strane spoji lijepljenjem poziciju 13, a sa gornje strane spoji lijepljenjem poziciju broj 15. Gornji kotač spoji sa osovinom tek kada vrtuljak bude potpuno završen (dizajn i funkcionalnost).
7.	Provjera funkcionalnosti	Provjera vrtnje i stabilnosti tehničke tvorevine	-	Nakon završetka spajanja potrebno je provjeriti da li je vrtuljak postavljen okomito bez klimanja i nepravilnog položaja u odnosu na osovinu te da li se slobodno vrti oko osovine.
8.	Dorada vrtuljka	Oblikovanje brušenjem, dizajniranje te dodavanje funkcionalnih poboljšanja.	Stroj pila, siguran za rad učenika. Turpije i brusni papir.	Izrezivanje dodataka, oblikovanje i spajanje sa vrtuljkom u cjelinu. Dizajn i dodaci ne smiju smanjiti funkcionalnost tehničke tvorevine.

Napomena:

- Pazi na redoslijed radnih operacija, obrati pozornost na organizaciju radnog mjesta, obrati pozornost na organizaciju radnog mjesta, pravilno primjeni mjere zaštite na radu, po završetku provjeri funkcionalnost uratka.